

# STAUF

— seit 1828 —



## STAUF GS STAND

Stabele gipsgebonden egaline op calciumsulfaatbasis



GISCODE  
CP I



A+

### Technische Datasheet

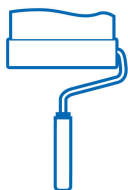
Productnummer	✓ 133090
Speciale kenmerken	✓ fijnkorrelig ✓ porie-arm ✓ stabiel
Toepassingsbereik	✓ uitvlakken van hoogteverschillen ✓ vullen en uitvlakken van gaten en instulpingen
Toegelaten ondergronden	✓ Gietasfalt met ingestrooid zand ✓ Beton C 25 / 30 volgens DIN 1045 (ruw oppervlak) ✓ Calcium sulfaat (anhydriet) gietvloeren ✓ Dubbel-vloerplaten ✓ Plankenvloeren ✓ STAUF-egaliseermiddelen ✓ Magnesiet-en magnesium-dekvloeren ✓ Spaanplaten (P4 naar P7), OSB (OSB/2 naar OSB/4) ✓ Niet van een deklaag voorziene gipsplaat ✓ Cement dekvloeren ✓ holle vloer
Toegelaten voorstrijkmiddelen	✓ STAUF VDP 130 ✓ STAUF VPU 155 S + STAUF quartz sand ✓ STAUF D 54 ✓ STAUF VDP 160 ✓ STAUF VEP 195 + STAUF kwartszand ✓ STAUF WEP 180 + STAUF kwartszand
Producteigenschappen	✓ 1 mm toegelaten voor rolstoelen volgens DIN 12592 ✓ toegelaten bij vloerverwarming ✓ geschikt voor meerlaags-parket verlijmd met elastische lijmen ✓ spanningsverlagend ✓ sneldrogend
Kleur	✓ bleek grijs
Verbruik in g/m <sup>2</sup> naargelang aantal mm opgebrachte hoeveelheid	✓ 1300g per mm opgebrachte dikte

Beloopbaar	✓ na 1 uur bij 20 °C
Klaar om op te verleggen	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 24 uur tot 3 mm laagdikte bij 20 °C, max. 65% rel. luchtvochtigheid</li> <li>✓ bij grotere laagdiktes: 24 uur per mm laagdikte bij 20 °C, max. 65% rel. luchtvochtigheid</li> <li>✓ 48 uur tot 5 mm laagdikte bij 20 °C, max. 65% rel. luchtvochtigheid</li> </ul>
Aanvullende aanwijzingen 1	✓ Zonder brandbare bestanddelen volgens DIN 4102: A1 en DIN EN 13501: A1fl.
Omgevingsklimaat bij verwerking	✓ Min. 18 °C, max. 75% omgevingsluchtvochtigheid, max. 65% aanbevolen
Transportvereisten	✓ droog
Stockagevoorschriften	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ droog</li> <li>✓ koel</li> </ul>
Houdbaarheid	✓ 12 maand
Giscode	✓ CP1
Emicode	✓ EC1 plus
Beschikbare verpakkingseenheden	✓ 25 kg Papieren zak
Laagdikte	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 1 - 10 mm zonder toevoeging</li> <li>✓ 11-30 mm met toeslagen</li> </ul>
Beschikbare verwerkingstijd	✓ 15 min. bij 20 °C en 65 % rel. Luchtvochtigheid
Mengverhouding component A	✓ Laagdikte 11-30 mm: 25 kg egalisatieproduct en 16 kg kwartszand
Mengverhouding component B	✓ 6,25 liter water



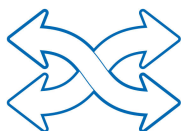
## CONTROLE VAN DE ONDERGROND

De ondergrond voor de legging volgens DIN 18356 en DIN 18365 controleren. De ondervloer moet onder meer bestand zijn tegen druk en rek, vrij van scheuren, blijvend droog, vlak, voldoende stevig aan de oppervlakte, stofvrij en mag geen resten vertonen van hechtingwerende lagen, steengruis etc. Verder moet beoordeeld worden op porositeit en voldoende ruwheid van het oppervlak. Bij cement-(giet)dekvloeren als bij calciumsulfaat-(giet) dekvloeren moet nagegaan worden of deze voldoende zuigend zijn en droog. Omgevingstemperatuur, luchtvochtigheid als ook de temperatuur van de ondervloer moeten gecontroleerd worden.



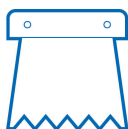
## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

De voorbereiding van de ondervloer is belangrijk om zeker te stellen dat deze klaar is voor de legwerken, d.w.z. absoluut stofvrij, stevig, voldoende ruw, waar nodig zuigend, vlak, blijvend droog en zonder scheuren. Om dit te bewerken kunnen voorbereidende werkzaamheden noodzakelijk zijn (vegen, stofzuigen, borstelen met borstelmachine, afschuren of aanschuren, affrezen, kogelstralen), afhankelijk van de soort ondervloer en de toestand ervan. Scheuren en voegen, behalve rand-uitzetvoegen en andere bouwconstructievoegen, moeten middels STAUF-Giethars en de bijbehorende haken blijvend gesloten worden. Gaten en instulpingen kunnen met een vormvast egalisatieproduct van Stauf gevuld worden. Om stofresten te binden en de hechting te bevorderen, is het noodzakelijk het aangewezen STAUF-voorstrijkmiddel aan te brengen.



## MENGEN VAN DE COMPONENTEN

In een schoon vat de op basis van de mengverhouding benodigde hoeveelheid water doen (schoon en koud). De volledige inhoud van de verpakking onder gelijkmatig doorroeren toevoegen. Voor het mengen gebruik maken van een mixer met een toerental van 600 - 800 omwentelingen per minuut met een spiraalroerstaaf of propellerroerstaaf. Net zo lang mengen tot een homogene massa is ontstaan. Nog twee minuten langer blijven roeren, vervolgens één minuut wachten en nog één minuut roeren (dit geldt NIET voor niet-vloeibare reparatiemassa's). In een schone mengbak de volgens de mengverhouding aangegeven hoeveelheid water (schoon en koud) doen. Slechts zoveel materiaal bijmengen als binnen 15 minuten kan worden verwerkt. Aanlengen van de egaline: voor grotere laagdiktes kan de STAUF egaline met STAUF kwartszand aangelengd worden. Hiertoe na het mengen van de egaline met de benodigde hoeveelheid water maximaal 16 kg kwartszand toevoegen.



## VERWERKING

De egaline in koud, schoon water mengen. Indien noodzakelijk wordt op het laatste moment een aanlengstof toegevoegd. Aansluitend de egaline met een troffel of spatel verdelen, gladmaken of in model brengen. Egaline binnen de verwerkingstijd verwerken. Lagere temperaturen en relatieve luchtvochtigheid stellen het bereiken van het moment van leggen uit. De egaline beschermen tegen directe zonnestraling en tocht, omdat dit van invloed is op de uitharding. Voor het aanbrengen van een volgende plamuurlaag tussendoor gronden met STAUF dispersieprimer voor plamuur. Plamuur voor directe verlijming niet gronden.



## AANSPRAKELIJKHEIDSVORBEHOUD

Wat hier aangegeven wordt volgt de laatste stand van ons onderzoeks- en ontwikkelingswerk. Hierdoor ontstaat voor ons geen enkele aansprakelijkheid daar wij geen invloed uitoefenen op de geleverde prestaties en omdat de leginstructies nationaal en lokaal van elkaar kunnen verschillen. Hetzelfde geldt voor de door ons gratis en vrijblijvend ter beschikking gestelde commerciële en technische adviezen. Het is daarom aanbevolen zelf uit te zoeken en vast te stellen of de voorgestelde producten geschikt zijn voor het beoogde doel. Deze nieuwe uitgave vervangt alle voorgaande uitgaven van onze technische fiches, leginstructies en dergelijke aanbevelingen in verband met het gebruik van onze producten.

**STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH** . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany  
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: [info@stauf.de](mailto:info@stauf.de)